

エアパワー省エネ診断事例

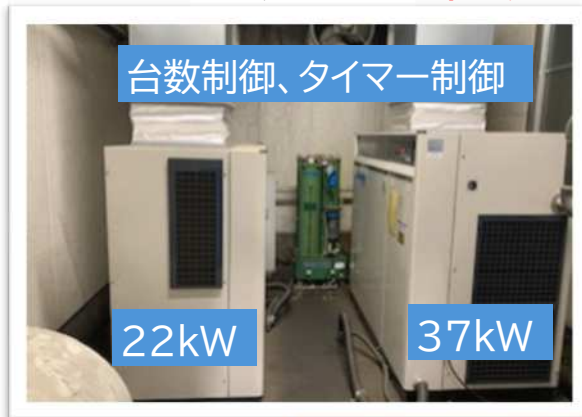
エアパワーメータ APM

工場の空気圧エネルギー消費量計測

工場の空気圧エネルギーの消費量を測定し、コンプレッサの運用方法を最適化。

**改善前** ▶ コンプレッサ 22kW+37kWを 24 時間運転。

**改善後** ▶ 通常時コンプレッサ 22kW 運転、不足時に 37kWを自動で起動する  
**台数制御**とし通常時の消費電力を削減。  
 更に一部の 24 時間稼働する設備用に**小型のコンプレッサー**を設け、  
 22kW、37kWコンプレッサは**夜間と休日はタイマーで停止**した。  
 また**エアフィルター**を交換し圧力損失を低減した。



台数制御、タイマー制御

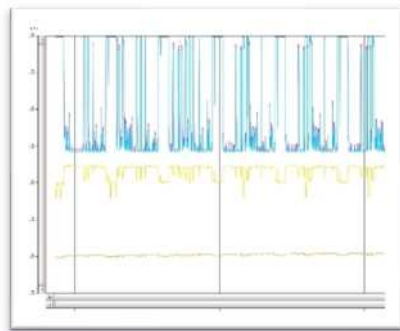
22kW

37kW



エアフィルターの交換

24 時間稼働設備の空気圧エネルギー消費量



エアパワー測定  
容量の最適化



小型コンプレッサ  
2 台で足りる



2.2kW+1.5kW

台数制御、容量最適化による削減額の算出

一週間の電気料金の合計（改善前と比較した削減額）

電力使用量 7,134.51kWh→695.05kWh = **6,439.46kWh**

削減金額 151,944円→15,569円 = **136,375円**

「エアパワーメータ」を用いると圧縮空気の消費エネルギーの把握が可能です。

ニーズをカタチに

東京メータ株式会社

本社 〒211-8577 神奈川県川崎市中原区今井南町10-41

製品に関するご質問は、以下窓口へお問い合わせください。

<http://www.tokyo-meter.co.jp>

TEL 044-738-2402 (営業部)

FAX 044-738-2405